

**Wichtig! Bitte an Betrieb weiterleiten!**

**Gilt als Warnhinweis im Sinne des Produkthaftungsgesetzes.**

## SICHERHEITSVORSCHRIFTEN B

für das Arbeiten mit Polierscheiben, Polerringen und ähnlichen Werkzeugen

Bitte beachten Sie auch die Sicherheitsvorschriften A

© Industrieverband Garne – Gewebe – Technische Textilien e.V., 65760 Eschborn

### 1) Maximal zulässige Schnittgeschwindigkeiten

Scheiben- durchmesser	max.	max. Schleif- Lamellenräder	max. Schleifvliesscheiben
100 mm und kleiner	20m/sec.	20 m/sec.	15 m/sec.
125 mm	25m/sec.	25 m/sec.	15 m/sec.
150 mm	30m/sec.	25 m/sec.	15 m/sec.
200 mm	40m/sec.	30 m/sec.	15 m/sec.
250 mm und größer	45m/sec.	36 m/sec.	15 m/sec.

Die Schnittgeschwindigkeit ergibt sich aus dem Scheibendurchmesser und der Maschinendrehzahl (siehe nebenstehendes Diagramm).

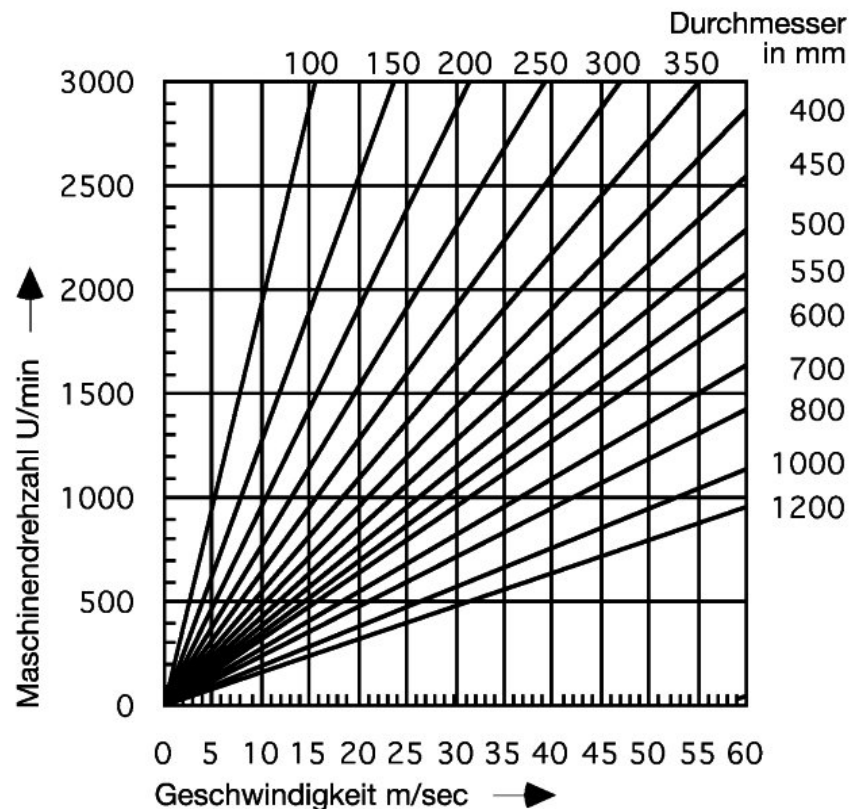
Sofern der Maschinenhersteller niedrigere Schnittgeschwindigkeiten angibt, sind diese Vorschriften in jedem Fall einzuhalten.

### 2) Wellenmindstdurchmesser

Gesamtdurchmesser	Breite der Scheibe	Wellenmindstdurchmesser *)
50 mm	50 mm	5 mm
75 mm	50 mm	6 mm
100 mm	50 mm	8 mm
150 mm	50 mm	12 mm
200 mm	75 mm	16 mm
250 mm	75 mm	20 mm
300 mm	75 mm	25 mm
350 mm	100 mm	32 mm
400 mm	100 mm	35 mm
500 mm und >	100 mm	45 mm

\*) Sofern vom Maschinenhersteller nicht anders vorgeschrieben

**3) Alle rotierende Polier- und Bürstenwerkzeuge sind mit Abdeckhauben und Schutzbrille zu betreiben. Die sonstigen gesetzlichen, branchenüblichen und berufsgenossenschaftlichen Bestimmungen sowie die sonstigen Herstellerempfehlungen, die niedrigere Werte bei der maximalen Schnittgeschwindigkeit (m/sec.) aufweisen, haben Vorrang gegenüber dieser Aufstellung.**



**Wichtig! Bitte an Betrieb weiterleiten!**

**Gilt als Warnhinweis im Sinne des Produkthaftungsgesetzes.**

## **SICHERHEITSVORSCHRIFTEN A**

**für das Aufspannen von Polierscheiben, Polierringen und ähnlichen Werkzeugen**

Bitte beachten Sie auch die Sicherheitsvorschriften B

© Industrieverband Garne – Gewebe – Technische Textilien e.V., 65760 Eschborn

### **A. Polierscheibe aus Vollmaterial**

(z.B. vollrunde oder gestückelte Polierscheiben)

**Zentrierung:** durch Zentrumsbohrung (Spannflansch ①)

### **B. Polierring/Rundbürste mit Festkern**

(z.B. Pappe, Holz) und mit seitlichen Abdeckungen (z.B. Pappe, Blech) und Kontaktscheiben mit Festkern

**Zentrierung:** durch Bohrung im Festkern (Spannflansch ①)

### **C. Polierring/Rundbürste mit Hohlkern**

(am Innendurchmesser gefasst durch einen eingelegten Drahring, Metallklammerung, seitliche Pappringe)

**Zentrierung:** durch auswechselbare Zentrierteller aus Metall (Spannflansch ①)

### **D. Bürst-/Polierkörper mit Hohlkern**

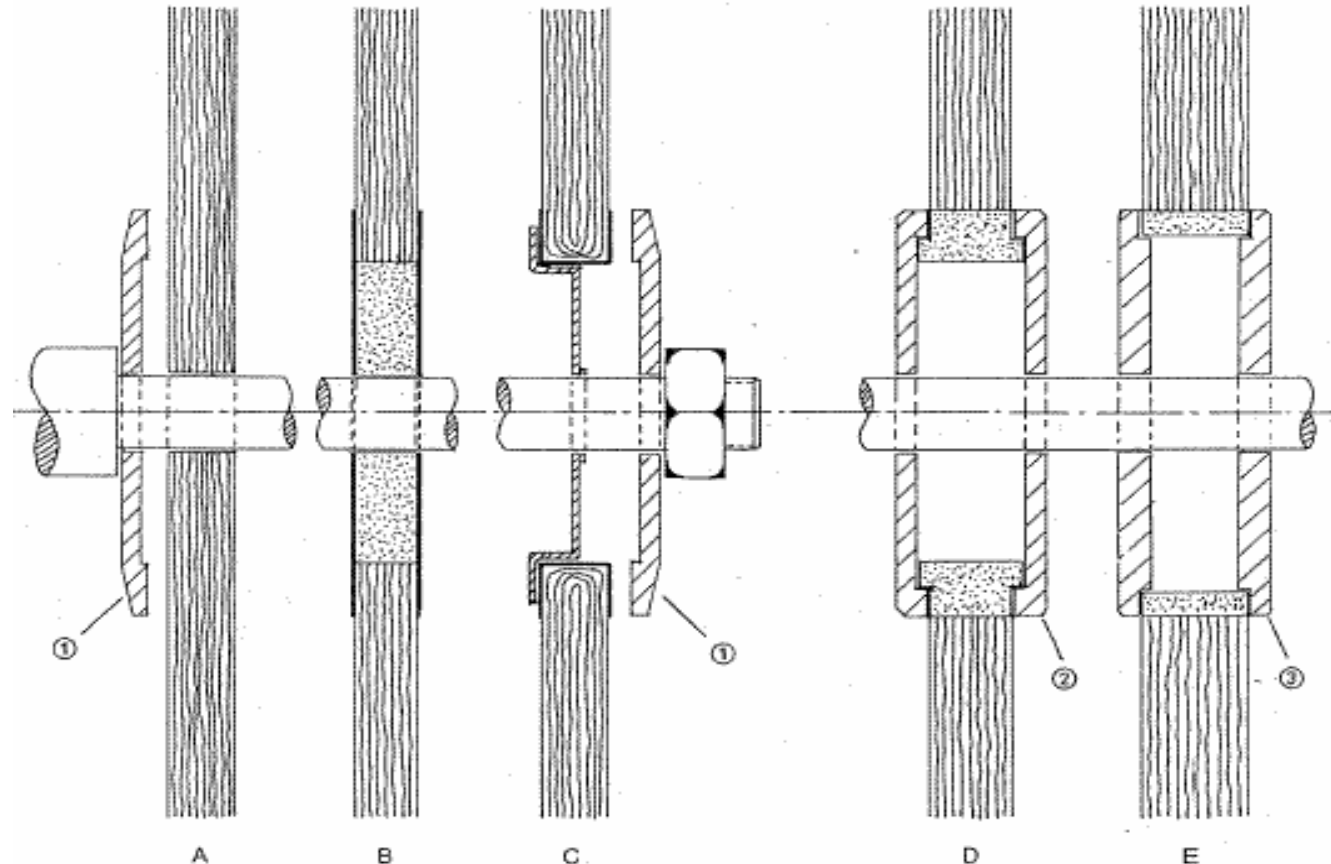
(z.B. Schleif-Lamellenräder)

**Zentrierung:** durch die Spannflansche ②

### **E. Bürst-/Polierkörper mit Hohlkern**

(z.B. Vlies-Lamellenräder)

**Zentrierung:** durch die Spannflansche ③



① = hinterdrehte Spannflansche (die Fläche des Spannflansches sollte mindestens 20 bis 33% der gesamten Scheibenfläche abdecken bzw. im Durchmesser den seitlichen Abdeckungen (B) oder (C) entsprechen).